

ДЕПОЛ АС-207 К – предускоренная, тиксотропированная, средней вязкости, низким экзотермическим пиком, с введенным белым пигментом ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинаций ортофталевой и терефталевой кислот. Данная смола быстро впитывается стекловолокном, удобна как для напыления так и для ручного применения.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Армирование АБС ППМА листов методом напыления;
- Работать со смолой в системе смола - ровинг.

Свойства	Показатели	Единицы измерения	Метод тестирования
Внешний вид	Белая жидкость без посторонних включений		Визуальный
Доля нелетучих веществ	56±2	%	ГОСТ 17537 и п. 4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 °С скорость 12, шпиндель 2	1400 – 1700	мПа*с	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20 °С 1,5% (МЭКП-50%)	14-18'	минут	ГОСТ 22181 и п. 4.5 ТУ
Тиксотропный индекс	2,8 – 3,2		ГОСТ 25271-93
Экзотермический пик	120 - 130	°С	методика ДУГАЛАК

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru

Основные физико-механические характеристики в отвержденном состоянии

Предел прочности при растяжении	60	МПа	ISO 527-1/21993
Предел прочности при изгибе	140	МПа	ISO 178-93
HDT	70	°C	ISO 75 Метод А

*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60 °С.

Стандартная упаковка

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

Хранение

Гарантийный срок 3 месяца

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

www.dugalak.ru

ООО «ДУГАЛАК», РФ

Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: dugalak@nordnet.ru

Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: a.fomichev@dugalak.ru, d.zivkovic@dugalak.ru