

**ДЕПОЛ АС-207 Т (праймер)** - предускоренная, тиксотропированная ненасыщенная смола на основе ортофталевой кислоты.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Смола применяется в качестве праймерного (грунт) слоя при армировании АБС ППМА листов.
- Улучшает адгезию при армировании, защищает от химических прожогов.
- Наносить методом пневматического распыления, или ручным методом (кистью).

Свойства	Показатели	Единицы измерения	Метод тестирования
Внешний вид	Жидкость голубого цвета без посторонних включений		Визуальный
Доля нелетучих веществ	56±2	%	ГОСТ 17537 и п. 4.4 ТУ
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 <sup>0</sup> С скорость 12, шпindelь 2	1800 - 2200*	мПа*с	ГОСТ 25271-93
Время гелеобразования при 20 <sup>0</sup> С 2,0% (МЭКП-50%)	12 - 55	минут	ГОСТ 22181 и п. 4.5 ТУ
Экзотермический пик	130 - 140	<sup>0</sup> С	методика ДУГАЛАК

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

**Отдел продаж:**

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

**Техническая поддержка:**

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)

### Основные физико-механические характеристики в отвержденном состоянии

Предел прочности при растяжении	65	МПа	ISO 527-1/21993
Предел прочности при изгибе	120	МПа	ISO 178-93
HDT	70	<sup>0</sup> С	ISO 75 Метод А

\*Кондиционирование образца 24 часа при комнатной температуре, выдержка образца 6 часов при 60 °С.

#### Стандартная упаковка

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1100 кг.

#### Хранение

Гарантийный срок 3 месяца.

Условия хранения: хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

#### Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

#### Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)