

DEPOL PA-600 SK – srednjereaktivna, predubrzana, tiksotropna nezasićena poliestarska smola na bazi ortohtalne kiseline i polietilentereftalata, sa niskim egzotermnim pikom i smanjenom emisijom stirola.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Primenjuje se tehnologijom ručnog laminiranja i metodom prskanja.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Blago opalescentna tečnost, bez mehaničkih čestica	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	60±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost Brookfield RV Sp.2/12rpm	400-600	mPa·s	ISO 2555
4.Kiselinski broj	20-30	mg KOH/g	ISO 2114
5.Gustina	1,12±0,05	kg/m ³	ISO 2811
6. Vreme želiranja 20 ⁰ C 2% Co 1% 3% MEKP 50%	7-12	min.	ISO 2535
7. Pik egzoterme	120-130	⁰ C	ISO 2535
7.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

4. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 ⁰C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

