

**ДЕПОЛ КС-1** – это преускоренный соединительный состав на основе высококачественной винилэфирной смолы. Использование этого состава придает соединительным швам исключительную прочность и трещиностойкость. Применяется для склеивания ламинатов из стеклопластика между собой, а также с различными материалами (металлические поверхности, фанера, ДСП, керамика, полимербетон и т.д.)

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шовное соединение на основе этого состава отличается повышенной стойкостью к вибрационным воздействиям и большим динамическим нагрузкам в широком температурном диапазоне.

Рекомендуется использовать в судостроении, автомобилестроении, в производстве труб, емкостей, септиков и КНС (канализационных насосных станций).

Толщина соединительного шва может варьироваться от 0,3 мм вплоть до 20 мм без риска образования трещин после отверждения.

При нанесении слоя клея толщиной до 20 мм не происходит его стекания с поверхности склеиваемых деталей.

Рекомендуемая рабочая температура 18-25<sup>0</sup>С, влажность 70%. В качестве отвердителя может применяться метилэтилкетон пероксид (МЭКП). Поверхности перед склеиванием должны быть обезжирены.

### 1. ХАРАКТЕРИСТИКИ КЛЕЯ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
Внешний вид		Непрозрачная серо-розовая масса	Визуальный
Время гелеобразования, при 20 <sup>0</sup> С 2% (МЭКП)	мин	20-120	Методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV при 23 <sup>0</sup> С, скорость 3, шпиндель Т-Е	мПа*с	800000-1000000	ISO 2555-89
Температура вспышки	<sup>0</sup> С	31	ISO 3679
Усадка, менее	%	2	ASTM D256-69

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

#### Отдел продаж:

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

#### Техническая поддержка:

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)

## 2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Свойства	Единицы измерения	Показатель	Метод
Прочность при растяжении	МПа	45-55	ISO 527-1993
Удлинение	%	2	ISO 527-1993
Модуль упругости	МПа	3500-3800	ISO 2555-89
Твердость по Барколу	Ед.	35-40	ASTM D 2583-99
HDT	°C	75	ISO 75-1993

## 3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Металлические ведра по 20 кг.

## 4. ХРАНЕНИЕ

**Гарантийный срок:** 3 месяца

**Условия хранения:** хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении вдали от источников тепла при температуре не более 25°C, исключить попадание прямых солнечных лучей.

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

**Отдел продаж:**

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

**Техническая поддержка:**

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)

[www.dugalak.ru](http://www.dugalak.ru)

ООО «ДУГАЛАК», РФ

**Отдел продаж:**

150044, г. Ярославль, ул. Полушкина Роща, д.16

Тел.: (4852)73-37-64, 73-37-01, 75-71-09

E-mail: [dugalak@nordnet.ru](mailto:dugalak@nordnet.ru)

**Техническая поддержка:**

Тел.: (4852)73-52-51

Сот.: +7 903 638 89 02, +7 962 212 37 42

E-mail: [a.fomichev@dugalak.ru](mailto:a.fomichev@dugalak.ru), [d.zivkovic@dugalak.ru](mailto:d.zivkovic@dugalak.ru)