

**DEPOL AS-205** – predubrzana, tiksotropna, srednjeviskozna, sa niskim egzotermnim pikom nezasićena poliestarska smola na bazi ortohtalne i tereftalne kiseline, pigmentirana belim pigmentom i dodatkom peroksid indikatora.

## 1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Smola obezbeđuje relativno kratko vreme želiranja i brzo očvršćavanje uz nisku temperaturu egzotermnog pika, zbog čega je pogodna za nanošenje metodom ručnog laminiranja i nanošenja pištoljem. Smola odlično kvasi roving i primenjuje se za ručno laminiranje i metodom prskanja.

Smola odlično kvasi roving i primenjuje se za armiranje ABS/PMMA lista pri proizvodnji sanitarnih elemanta (pretežno kada) u sistemu smola /roving.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

## 2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Tečnost plave boje, bez mehaničkih primesa	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	52±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost DIN 4 20 <sup>0</sup> C	40-45	s	ISO 2431
4.Kiselinski broj	20-30	mg KOH/g	ISO 2114
5. Vreme želiranja 1,75% Butanox M50	14-17	min	ISO 2535
6.Gustina	1,1±0,05	kg/m <sup>3</sup>	ISO 2811
7.Tačka paljenja	31	<sup>0</sup> C	ISO 3679

## 3. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

## 4. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 <sup>0</sup>C