

DEPOL AS-207 TNV – predubrzana, tiksotropna, niskog viskoziteta i niskog egzotrnog pika, nezasićena poliestarska smola na osnovu ortoftalne i tereftalne kiseline, pigmentirana belim pigmentom i dodatkom peroksid indikatora.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Smola se koristi za proizvodnju proizvodnji sanitarnih elementa (pretežno kada) armiranjem ABS/PMMA lista u sistemu **smola / roving / punilo**.

Smola odlično kvasi roving i može se nanositi metodom ručnog laminiranja ili metodom prskanja.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Tečnost plave boje, bez mehaničkih primesa	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	58±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost DIN 4 20 ⁰ C	50-55	s	ISO 2431
4.Kiselinski broj	15-25	mg KOH/g	ISO 2114
5. Vreme želiranja 20 ⁰ C 1,5% Butanox M50	15-20	min.	ISO 2535
6.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
7.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. KARAKTERISTIKE SMOLE PRI OČVRŠĆAVANJU

Vreme želiranja na 20 ⁰ C	
MEKP (50%) 1% 2%	12-15 min. 7-12 min.
Očvršćavanje na 80 ⁰ C sa 2% BP 50 Metoda: ISO R/584	65 ⁰ C-90 ⁰ C = 6-8 min. 65 ⁰ C-Tmax = 9-10 min. Tmax= 119 ⁰ C

4. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

5. SKLADIŠTENJA

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 ⁰C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80