

**DEPOL P-120 PT** – tiksotropna, predubrzana, srednjereaktivna poliestarska smola na bazi ortoftalne kiseline.

### 1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Koristi se za proizvodnju kompozita metodom ručnog laminiranja i prskanja. Smola poseduje povećanu otpornost na udar i povećanu elastičnost. Smola obezbeđuje odlično kvašenje staklenog mata.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

### 2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Blago opalescentna tečnost plave boje , bez mehaničkih čestica	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	53-56	%	ISO 3251
3.Viskoznost Brookfield RV Sp.2/12rpm	800-1000	mPa·s	ISO 2555
4.Kiselinski broj	max. 30	mg KOH/g	ISO 2114
5. Vreme želiranja na 20°C 2% MEKP (50%)	min.	15	ISO 2535
5.Gustina	1,1±0,05	kg/m <sup>3</sup>	ISO 2811
6.Tačka paljenja	31	°C	ISO 3679

### 3. FIZIČKO-MEHANIČKE KARAKTERISTIKE SMOLA SA OJAČANJEM

Karakteristika	40% staklenog mata	45% staklenog mata		Metoda
	Bez termoobrade	Bez termoobrade	Sa termoobradom	
1.Jačina na kidanje	130 MPa	155 MPa	162 MPa	ISO 527
2.Jačina na savijanje	287 MPa	323 MPa	349 MPa	ISO 178

U ispitivanjima je korišćen emulzioni stakleni mat 450 g/m<sup>2</sup>

\* - režim termoobrade 3 h na 60°C

### 4. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

Website: [www.dugalak.com](http://www.dugalak.com) E-mail [dugalakserbia@gmail.com](mailto:dugalakserbia@gmail.com)

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

---

## 5. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 4 meseca

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C

---

Website: [www.dugalak.com](http://www.dugalak.com) E-mail [dugalakserbia@gmail.com](mailto:dugalakserbia@gmail.com)

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

