

DEPOL P-150 PT– ortoftalna, predubrzana, tiksotropna, srednjereaktivna nezasićena poliestarska smola sa smanjenom emisijom stirola i smanjenim egzotermnim pikom.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Zahvaljujući svojim odličnim mehaničkim, termičkim i električnim osobinama, a takođe i otpornosti na dejstvo atmosferskih uticaja, koristi se za proizvodnju kompozita metodom ručnog laminiranja. Smola poseduje povećanu otpornost na udar i povećanu elastičnost. Smola takođe obezbeđuje odlično kvašenje staklenog mata.

Smola se preporučuje za proizvodnju kompozitnih materijala u:

- mašinstvu
- proizvodnji čamaca i jahti
- proizvodnji kompozita koji su u stalnom dodiru sa vodom

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja–MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Tečnost plave boje, blago opalescentna, bez mehaničkih čestica	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	60±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost DIN 4 / 20°C	75-100	s	ISO 2431
4.Kiselinski broj	20-30	mg KOH/g	ISO 2114
5.Vreme želiranja 20°C 2% MEKP (50%)	min.	12-18	ISO 2535
6.Gustina	1,13±0,05	kg/m ³	ISO 2811
7.Tačka paljenja	31	°C	ISO 3679

3. FIZIČKO-MEHANIČKE KARAKTERISTIKE SMOLE

Karakteristika	Bez termooobrade		Metoda
	40% staklenog mata	45% staklenog mata	
1.Jačina na kidanje	135 MPa	167 Mpa	ISO 527-4:1997, ISO 527-5:2009
2.Jačina na savijanje	298 MPa	407 MPa	ISO 178:2010

Prilikom ispitivanja je korišćen stakleni emulzioni stakleni mat 450 g/m²

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

4. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

5. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja	6 meseci
Uslovi lagerovanja	u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

