

DEPOL P-160 PT – tiksotropna, predubrzana, sa povećanom reaktivnošću nezasićena poliestarska smola na bazi modifikovane ortoftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Koristi se za proizvodnju kompozita metodama ručnog laminiranja i prskanja. Zahvaljujući povećanoj reaktivnosti smola daje mogućnost povećanja broja odlivaka na malim i srednjim kalupima, a takođe i bržeg očvršćavanja smole na velikim kalupima. Smola takođe obezbeđuje odlično kvašenje staklenog mata.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Blago opalescentna tečnost plave boje , bez mehaničkih nečistoća	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	52-55	%	ISO 3251
3.Viskoznost Brookfield RV Sp.2/12rpm	750-900	mPa·s	ISO 2555
4.Kiselinski broj	max. 30	mg KOH/g	ISO 2114
5.Vreme želiranja, 20°C 2% MEKP(50%)	15	min.	ISO 2535
5.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
6.Tačka paljenja	31	°C	ISO 3679

3. FIZIČKO-MEHANIČKE KARAKTERISTIKE SMOLA SA OJAČANJEM

Karakteristika	Bez termoobrade		Metoda
	40% staklenog mata	45% staklenog mata	
1.Jačina na kidanje	128 MPa	155 MPa	ISO 527-4:1997, ISO 527-5:2009
2.Jačina na savijanje	239 MPa	336 MPa	ISO 178:2010

U ispitivanjima je korišćen emulzioni stakleni mat 450 g/m².

4. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

5. SKLADIŠTENJE

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Rok lagerovanja	4 meseca
Uslovi lagerovanja	u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

