

**DEPOL H-300** –netiksotropna, nepredubrzana, srednjeviskozna nezasićena poliestarska smola na bazi izoftalne kiseline.

### 1. OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Smola se primenjuje za proizvodnju profila punog preseka metodom pultruzije.

Zahvaljujući svojim reološkim karakteristikama i odličnim kvašenjem staklenog vlakna, smola obezbeđuje tačnost geometrijskog oblika i povećanje kapaciteta proizvodnje profila.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz korišćenje visokotemperaturnih katalizatora.

### 2. KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1. Spoljašnji izgled	Tečnost plave boje, bez mehaničkih primesa	-	-
2. Sadržaj čvrstih materija	57-62	%	ISO 3251
3. Viskoznost Brookfield 23°C, brzina 12; vreteno 2	315-340	mPa·s	ISO 2555
4. Vreme želiranja 0,9% Co (1%) 2,0% Butanox M50	15-25	min	ISO 2535
5. Gustina	1,1±0,05	kg/m <sup>3</sup>	ISO 2811
6. Tačka paljenja	31	°C	ISO 3679

### 3. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

### 3. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 4 meseca

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C