

DEPOL H-310 –netiksotropna, neperdubrzana, visokoreaktivna, visokoviskozna nezasićena poliestarska smola na bazi izoftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Smola se primenjuje za proizvodnju profila metodom pultruzije. Zahvaljujući svojim reološkim karakteristikama i odličnim kvašenjem staklenog mata, smola obezbeđuje tačnost geometrijskog oblika profila sa više komora (sekcija).

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz korišćenje visokotemperaturnih katalizatora.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Tečnost plave boje, bez mehaničkih primesa	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	58-64	%	ISO 3251
3.Viskoznost	800-1200	s	ISO 2555
4. Vreme želiranja 0,9% Co (1%) 2% Butanox M50	15-25	min	ISO 2535
5.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
6.Tačka paljenja	31	°C	ISO 3679

3. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

4. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 4 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C