

DEPOL SR-700 RM –srednjereaktivna, nepredubrzana, niskoviskozna nezasićena poliestarska smola na osnovu ortohtalne i tereftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Primenjuje se za izradu delova u automobilskoj industriji i brodogradnji, izradu čamaca, dekorativnih panela po tehnologiji RTM i Light RTM sa korišćenjem staklenog mata povećane gustine.

Smola obezbeđuje laminata sa odličnim mehaničkim osobinama. Niski viskozitet smole obezbeđuje veliku brzinu punjenja matrice, što povećava proizvodni kapacitet i omogućava ravnomerno nalivanje matrice. Smola odlično kvasi roving, a odlična reaktivnost smole obezbeđuje brzo očvršćavanje i postizanje tvrdoće laminata. Smola ima niski egzotermni pik i samim tim je pogodna za proizvodnju laminata većih dimenzija i debljina.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Prozračna tečnost, bez mehaničkih primesa	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	54-58	%	ISO 3251
3.Viskozno Brookfield RV Sp.2/12rpm	170-200	mPa·s	ISO 2555
4.Vreme želiranja 20 ⁰ C 2% Co (1%) 1,5% MEKP (50%) (Butanox M-50)	30 / 60/ 120	min	ISO 2535-74
5.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
6.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

4. SKLADIŠTENJA

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 ⁰C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80