

DEPOL SR-700 RMP – predubrzana, srednjereaktivna, niskoviskozna nezasićena poliestarska smola na osnovu ortoftalne i tereftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Primenjuje se za izradu delova u automobilskoj industriji i brodogradnji, izradu malih čamaca, dekorativnih panela po tehnologiji RTM i Light RTM sa korišćenjem staklenog mata povećane gustine.

Smola obezbeđuje laminata sa odličnim mehaničkim osobinama. Niski viskozitet smole obezbeđuje veliku brzinu punjenja matrice, što povećava proizvodni kapacitet i omogućava ravnomerno nalivanje matrice. Smola odlično kvasi roving, a odlična reaktivnost smole obezbeđuje brzo očvršćavanje i postizanje tvrdoće laminata. Smola ima niski egzotermni pik i samim tim je pogodna za proizvodnju laminata većih dimenzija i debljina.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

| Parametar | Vrednost | Jedinica | Metoda |
|-------------------------------------|---|-------------------|----------|
| 1.Spoljašnji izgled | Prozračna tečnost, bez mehaničkih primesa | - | - |
| 2.Sadržaj čvrstih materija | 54-58 | % | ISO 3251 |
| 3.Viskozno Brookfield RV Sp.2/12rpm | 170-200 | mPa·s | ISO 2555 |
| 4.Kiselinski broj | 20-30 | mg KOH/g | ISO 2114 |
| 5.Gustina | 1,1±0,05 | kg/m ³ | ISO 2811 |
| 6.Tačka paljenja | 31 | °C | ISO 3679 |

3. KARAKTERISTIKE SMOLE PRI OČVRŠĆAVANJU

| Vreme želiranja na 20 ⁰ C | min |
|--------------------------------------|-----------|
| MEKP (50%) 1,5 % | 30/60/120 |

4. MEHANIČKE I TERMIČKE KARAKTERISTIKE SMOLE SA 40% STAKLENOG MATA (450g/m²)

| Parametar | Vrednost | Jedinica | Metoda |
|------------------------------------|----------|----------|---------|
| 1.Jačina na kidanje | 185* | MPa | ISO 527 |
| 2.Modul elastičnosti | 2* | GPa | ISO 527 |
| 3.Otpornost na savijanje | 376** | MPa | ISO 178 |
| 4.Modul elastičnosti pri savijanju | 12* | GPa | ISO 178 |

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija



5. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

6. SKLADIŠTENJA

Rok lagerovanja 4 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

