

DEPOL H-230 A –niskoreaktivna, predubrzana, netiskotropna nezasićena poliestarska smola srednjeg viskoziteta na bazi ortoftalne i tereftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Zahvaljujući svojim odličnim mehaničkim, termičkim i električnim osobinama a takođe i otpornosti na dejstvo atmosferskih uticaja nalazi svoju primenu u proizvodnji polimerbetona i daje mogućnost korišćenja velike količine punioca.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Tečnost bele boje bez mehaničkih primesa	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	60±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost DIN4 20 ⁰ C	90-140	s	ISO 2431
4.Kiselinski broj	20-25	mg KOH/g	ISO 2114
5.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
6.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. KARAKTERISTIKE SMOLE PRI OČVRŠĆAVANJU

Vreme želiranja na 20 ⁰ C		
Co-naftenat (1%)	MEKP (50%)	
1%	2%	12-15 min.
2%	3%	7-12 min.
Očvršćavanje na 80 ⁰ C sa 2% BP 50 Metoda: ISO R/584		65 ⁰ C-90 ⁰ C = 6-8 min. 65 ⁰ C-Tmax = 9-10 min. Tmax= 119 ⁰ C

4. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

5. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 ⁰C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

