

DEPOL M-250 – vodootporna, srednjereaktivna, nepredubrzana nezasićena poliestarska smola na bazi ortoftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Zahvaljujući svojim odličnim mehaničkim, termičkim i električnim osobinama, a takođe i otpornosti na dejstvo atmosferskih uticaja koristi se za:

- Proizvodnju veštačkog kamena
- Proizvodnju veštačkom mermerna metodom livenja
- Proizvodnju sanitarnih proizvoda iz polimerbetona

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja Co-oktoat –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Blago opalescentna tečnost plave boje, bez mehaničkih čestica	-	-
2. Boja Gardner S.S 1933	max. 3		ISO 4630
3.Sadržaj čvrstih materija	60±2	%	ISO 3251
4.Viskoznost DIN 4 / 20 ⁰ C	90-140	s	ISO 2431
5.Kiselinski broj	20-35	mg KOH/g	ISO 2114
6.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
7.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. KARAKTERISTIKE SMOLE PRI OČVRŠĆAVANJU

Vreme želiranja na 20 ⁰ C		
Co-naftenat (1%)	MEKP (50%)	
1%	2%	17-22 min.
2%	3%	7-12 min.
Očvršćavanje na 80 ⁰ C sa 2% BP 50 Metoda: ISO R/584		65 ⁰ C-90 ⁰ C = 6-8 min. 65 ⁰ C-Tmax = 9-10 min. Tmax= 195 ⁰ C-205 ⁰ C

4. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

5. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

