

DEPOL H-400 – hemijski otporna, srednjereaktivna, nepredubrzana, netiksotropna nezasićena poliestarska smola na osnovu izoftalne kiseline.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Zbog svoje hemijske otpornosti, otpornosti na dejstvo atmosferilija, izvanrednih mehaničkih osobina i visoke jačine na udar primenjuje se u

- Proizvodnji hemijski otpornih kompozita
- Proizvodnji tankova i cisterni za gorivo
- Proizvodnji cevovoda, tankova i cisterni za skladištenje i transport agresivnih tečnosti (kanalizacione cevi, otpadnih voda itd.)

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja Co oktoat –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Prozračna tečnost plave boje, bez mehaničkih primesa	-	vizuelna
2.Sadržaj čvrstih materija	60±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost Brookfield RV Sp.2/12rpm 23 ⁰ C	380-420	mPa.s	ISO 2555
4. Vreme želiranja: 1% Co-octoat (1%) 2% MEKP-50	15-20	min.	ISO 2535
5.Kiselinski broj	15-25	mg KOH/g	ISO 2114
6.Gustina	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811
7.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. KARAKTERISTIKE SMOLE PRI OČVRŠĆAVANJU

Vreme želiranja na 20 ⁰ C (metoda: Dugalak)	
1% Co-octoat (1%) 2%MEKP-50	9-16 min
Očvršćavanje na 80 ⁰ C sa 2% BP 50 Metoda: ISO R/584	65 ⁰ C-90 ⁰ C = 6-8 min. 65 ⁰ C-Tmax = 8-10 min. Tmax= 225 ⁰ C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija



AXSYNTHA
KEMIJERSTVO I METALURGIJA

4. MEHANIČKE TERMIČKE I ELEKTRIČNE OSOBINE SMOLE

Mehaničke termičke i električne osobine čvrste smole bez ojačanja*

Karakteristika	Vrednost	Jedinica mere	Metoda
1. Tvrdoća (Barcol)	48	°Barcol	
2. ApSORpcija vode posle 24 h na	mg	29	-
3. Temperatura toplotne deformacije HDT **	127	°C	ISO 75
5. Jačina na kidanje	55	MPa	DIN 53455
6. Deformacija	1.0	%	DIN 53455
7. Modul elastičnosti	3300	MPa	DIN 53454
8. Koeficijent prelamanja svetlosti n _{20/d}		1,554	
9. Faktor dielektričnih gubitaka na	0,005	-	DIN 16946
10. Dielektrična konstanta na 1000	3,1	-	DIN 16946

*24 h pri 20°C, 3 h pri 80°C

**24 h pri 20°C, 5 h pri 80°C, 3 h pri 120°C

Mehaničke osobine smole sa ojačanjem***

Karakteristika	Vrednost	Jedinica mere	Metoda
1. Sadržaj staklenog mata	26,5	%	
2. Jačina na kidanje	113	MPa	DIN 53455
3. Deformacija	1.8	%	DIN 53455
4. Modul elastičnosti	5600	MPa	DIN 53454
5. Jačina na savijanje	179	Mpa	DIN 53454
6. Modul elastičnosti na savijanje	5600	Mpa	DIN 16946
			DIN 16946

*** 4 sloja staklenog mata 450 g/m², 24 h pri 20°C, 16 h pri 40°C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija



5. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

6. SKLADIŠTENJA

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 °C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

