

DEPOL PA-600 K – srednjereaktivna, predubrzana, tiksotropna nezasićena poliestarska smola sa niskim egzotermnim pikom na bazi ortoftalne kiseline i polietilentereftalata sa peroksid indikatorom.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

Koristi se za proizvodnju kompozitnih cevi i cisterni metodama periodičnog i neprekidnog namotavanja.

Primenjuje se na sobnoj temperaturi uz sistem očvršćavanja –MEKP.

2.KARAKTERISTIKE SMOLE U TEČNOM STANJU

Parametar	Vrednost	Jedinica	Metoda
1.Spoljašnji izgled	Providna tečnost plave boje , bez mehaničkih čestica	-	-
2.Sadržaj čvrstih materija	60±2	%	ISO 3251
3.Viskoznost Brookfield RV 23 ⁰ C; Sp.2/12rpm	700-900	mPa·s	ISO 2555
4. Indeks tiksotropije	2,5-3		ISO 2555
5.Kiselinski broj	20-30	mg KOH/g	ISO 2114
6. Vreme želiranja 20 ⁰ C*: 1,75 % MEKP-50	35-40	min.	ISO 2535
7. Temperatura egzoternog pika	120-130	°C	ISO 2535
8.Gustina	1,4±0,05	kg/m ³	ISO 2811
9.Tačka paljenja	31	⁰ C	ISO 3679

3. PAKOVANJE

Bačve sa dva čepa 220 kg, polietilenski kontejneri 1100 kg.

4. SKLADIŠTENJA

Rok lagerovanja 6 meseci

Uslovi lagerovanja u originalnoj ambalaži, u zatvorenom prostoru, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, na temperaturi do 25 ⁰C

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80