

DEPOL IN 300 -visokokvalitetni dekorativni gelcoat na bazi ortohtalne i izohtalne poliestarske smole i kvalitetnih pigmentata.

Proizvodi se u dve varijante: za nanošenje prskanjem DEPOL IN 300 S i za ručno nanošenje DEPOL IN 300 H, bezbojni i u nijansama prema porudžbini kupca.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

DEPOL IN 300 se naročito preporučuje za proizvodnju proizvoda koji su izloženi vdejstvu vode i slabije odlikuje povećanom otpornošću na dejstvo UV zračenja, vode, slabo agresivnih hemikalija i atmosferskih uticaja.

Primenjuje se kao prvi dekorativni sloj laminata u proizvodnji:

- prvog dekorativnog sloja laminata
- sanitarnih uređaja
- fasadnih elemenata
- delova automobila
- brodova, jahti i čamaca

Pravilno nanošenje gelkouta je ključni faktor pri proizvodnji visokokvalitetnog proizvoda. Temperatura opreme za nanošenje i kalupa treba da bude 20-23 °C. Količina peroksida koja se preporučuje je 1,3-2,0%.

2.KARAKTERISTIKE PROIZVODA U OBLIKU ISPORUKE

| Parametar | DEPOL IN 300 S | DEPOL IN 300 H | Jedinica | Metoda |
|--|--|--|-------------------|----------|
| | za nanošenje prskanjem | za ručno nanošenje | | |
| 1.Izgled | Tiksotropna tečnost boje prema zahtevu kupca | Tiksotropna tečnost boje prema zahtevu kupca | - | vizuelna |
| 2.Sadržaj čvrstih materija | 60±2 | 60±2 | % | ISO 3251 |
| 3.Viskoznost Brookfield RV 23°C sp.7/12rpm | 6000-8000 | 10000-12000 | mPa·s | ISO 2555 |
| 4.Indeks tiksotropije 6/60 | 5,5-6,5 | 5,5-6,5 | - | ISO 2555 |
| 5. Vreme želiranja 20°C 1,5% MEKP (50%) | 7-12 | 7-12 | min. | ISO 2535 |
| 6.Tačka paljenja | 35 | 35 | °C | ISO 3679 |
| 7.Gustina | 1,13±0,05 | 1,13±0,05 | kg/m ³ | ISO 2811 |

Viskozitet i vreme želiranja se podešavaju prema zahtevima kupca

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija



3. PAKOVANJE

Metalne kante 20 kg

4. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 3 meseca

Uslovi lagerovanja lagerovati u originalnoj ambalaži u zatvorenom prostoru bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, pri temperaturi max. 25 °C,

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

