

DEPOL IN 500 - visokokvalitetni dekorativni gelcoat na bazi ISO/NPG poliestarske smole, modifikovan akrilnim monomerom.

Proizvodi se u dve varijante: za nanošenje prskanjem DEPOL IN 500 S i za ručno nanošenje DEPOL IN 500 H, bezbojni ili u nijansama prema porudžbini kupca.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

DEPOL IN 500 se odlikuje povećanom otpornošću na dejstvo vode, slabo agresivnih hemikalija, atmosferskih uticaja i superiornim fizičko-mehaničkim osobinama.

Odlikuje se odličnim osobinama nanošenja, optimalnom tiksotropijom koja sprečava slivanje sa vertikalnih površina prilikom nanošenja i visokom reaktivnošću, specijalno formulisanom da obezbedi brzo i potpuno očvršćavanje u kratkom vremenskom periodu.

Koristi kao prvi dekorativni sloj laminata u proizvodnji:

- sanitarnih uređaja
- fasadnih elemenata
- delova automobila
- brodova, jahti i čamaca
- bazena

Gelkout obezbeđuje visok stepen zaštite strukture laminata od uticaja hemikalija, vode i povišene temperature. Takođe obezbeđuje zaštitu od dejstva spoljašnjih vremenskih uticaja.

Pravilno nanošenje gelkouta je ključni faktor pri proizvodnji visokokvalitetnog proizvoda. Temperatura opreme za nanošenje i kalupa treba da bude 20-23 °C. Količina peroksida koja se preporučuje je 1,3-2,0%.

2.KARAKTERISTIKE PROIZVODA U OBLIKU ISPORUKE

Parametar	DEPOL IN 500 S	DEPOL IN 500 H	Jedinica	Metoda
	nanošenje prskanjem	ručno nanošenje		
1.Izgled	Tiksotropna tečnost boje prema zahtevu kupca	Tiksotropna tečnost boje prema zahtevu kupca	-	-
2.Sadržaj čvrstih matrija	60±2	60±2		ISO 3251
2.Viskoznost Brookfield RV 23°C sp.4/12rpm	6000-8000	10000-12000	mPa·s	ISO 2555
3.Indeks tiksotropije 6/60	5,5-6,5	5,5-6,5	-	ISO 2555
4. Vreme želiranja, 20°C, 1,5% MEKP (50%)	7-12	7-12	min.	ISO 2535
5.Tačka paljenja	35	35	°C	ISO 3679
6.Gustina	1,1±0,05	1,1±0,05	kg/m ³	ISO 2811

Viskozitet i vreme želiranja se podešavaju prema zahtevima kupca.

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

3. PAKOVANJE

Metalne kante 20 kg

4. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 3 meseca

Uslovi lagerovanja lagerovati u originalnom pakovanju u zatvorenom prostoru pri temperaturi max. 25 °C, bez direktnog dejstva sunčevog zračenja

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija

