

DEPOL IN 700 - premium gelcoat, visokokvalitetno dekorativni gelcoat na bazi ISO/NPG poliestarske smole sa dodatkom UV aditiva, modifikovana akrilnim monomerom.

Proizvodi se u dve varijante: za nanošenje prskanjem DEPOL IN 700 S i za ručno nanošenje DEPOL IN 700 H, bezbojni, u nijansama prema porudžbini kupca.

1.OSNOVNE KARAKTERISTIKE I OBLASTI PRIMENE

DEPOL IN 700 se odlikuje povećanom otpornošću na dejstvo UV zračenja, atmosferskih uticaja, vode, slabo agresivnih hemikalija i superiornim fizičko-mehaničkim osobinama na različitim temperaturama.

Odlikuje se odličnim osobinama nanošenja, optimalnom tiksotropijom koja sprečava slivanje sa vertikalnih površina prilikom nanošenja i visokom reaktivnošću, specijalno formulisanom da obezbedi brzo i potpuno očvršćavanje u kratkom vremenskom periodu.

Koristi kao prvi dekorativni sloj laminata u proizvodnji:

- kao prvi dekorativni sloj laminata
- sanitarnih uređaja
- fasadnih elemenata
- delova automobila
- brodova, jahti i čamaca
- bazena

Gelkout obezbeđuje visok stepen zaštite strukture laminata od uticaja hemikalija, vode i povišene temperature. Takođe obezbeđuje dugotrajnu zaštitu od dejstva surovih spoljašnjih vremenskih uticaja.

Pravilno nanošenje gelkouta je ključni faktor pri proizvodnji visokokvalitetnog proizvoda. Temperatura opreme za nanošenje, kalupa i gelcoata treba da bude 20-23 °C. Količina peroksida koja se preporučuje je 1,3-2,0%.

2.KARAKTERISTIKE PROIZVODA U OBLIKU ISPORUKE

Parametar	DEPOL IN 700 S	DEPOL IN 700 H	Jedinica	Metoda
	nanošenje prskanjem	ručno nanošenje		
1.Izgled	Tiksotropna tečnost boje prema zahtevu kupca	Tiksotropna tečnost boje prema zahtevu kupca	-	vizuelna
2.Sadržaj čvrstih materija	55-60	55-60	%	ISO 3251
3.Viskoznost Brookfield RV 23°C sp.7/12rpm	6000-7500	10000-20000	mPa·s	ISO 2555
4.Indeks tiksotropije 6/60	5,5-6,5	5,5-6,5	-	ISO 2555
5.Vreme želiranja 20°C 1,5% MEKP (50%)	18-25	18-28	min.	ISO
6.Gustina, 20°C	1,13±0,05	1,13±0,05	g/cm ³	ISO 2811
7.Tačka paljenja	31	31	°C	ISO 3679

Viskozitet i vreme želiranja se podešavaju prema zahtevima kupca.

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

3. PAKOVANJE

Metalne kante 20 kg

4. SKLADIŠTENJE

Rok lagerovanja 3 meseca

Uslovi lagerovanja lagerovati u originalnoj ambalaži u zatvorenom prostoru bez direktnog dejstva sunčevog zračenja, pri temperaturi max. 25 °C,

Website: www.dugalak.com E-mail dugalakserbia@gmail.com

Telefoni: odeljenje prodaje +381 (0)64 641 40 52; +381 (0)60 577 14 39 tehnička podrška: +381 (0)60 389 01 80

Proizvođač: Axsyntha d.o.o., Šabac, Srbija



AXSYNTHA
FILIPPOFFORTEBISAG